

Areco Exclusive takplåt med den formade framkanten och de upphöjda takpannorna är det perfekta valet för stora taktytor. Det klassiska utseendet erbjuder otaliga användningsmöjligheter på villor, kontorsbyggnader och lantbruksfastigheter. Exclusive passar vid omläggning, nyläggning och reparationer av tak, då plåten är enkel att montera, och kan läggas ovanpå befintliga eternit- och papptak.

Den är tillverkad i stål av hög kvalitet. Jämfört med andra takmaterial har Exclusive samtidigt fördelen av sin låga vikt. En belastning av 5 kg/m² gör taket lätt att hantera och lägga. Produkten är belagd av flera skikt med det viktiga zinksiktet som grund. Plåten erbjuds med flera alternativa ytbeläggningar och kulörer.

FÖRBEREDELSE

Mät diagonalerna för att kontrollera att taket inte är snett. Avvikelse upp till 30 mm justeras med gavelbeslagen. Vid större avvikelser bör taket riktas upp. Kontrollera att undertaket är helt. Vid behov skall träpanel och underlagspapp repareras. Kontrollera att undertaket är plant. Bestäm antal plåtar och plåtlängd.

ALLMÄNNA RÅD

Kapning

Använd nibblingsmaskin eller plåtsax. Använd aldrig kapronde/vinkelslip eftersom dessa kan skada ytan på plåten.

Ytbättring

Eventuella monteringskador repareras med bättringsfärg. Alla klippkanter skall bättringsmålas.

Gåbarhet

Använd mjuka skor om du skall gå på taket. Trampa alltid i profilbotten över en bärläkt. Se till att plåten är fastskruvad innan du går på den. Lämna aldrig arbetsplatsen med lösa plåtar på taket.

Lagring kortare tid

Lägg buntarna på underlag minst 200 mm över marken. Se till att buntarna läggs med lutning så att eventuellt inträngande vatten kan avledas. Täck buntarna med presenning med öppna gavlar för god genomluftning.

Lagring längre tid

Lagring under längre tidsrymd bör ske inomhus i torra lokaler.

Taklutning

Mät taklutningen. Lutningen skall vara minst 15°.

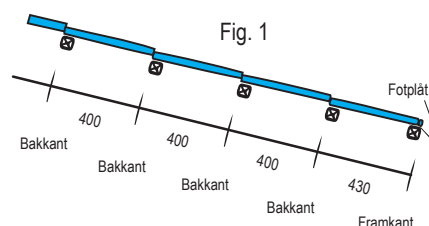
Rengöring

Efter avslutad montage, var noga med att sopa bort eventuella borrarspån och annan smuts.

MONTERING

1. Rekommenderat läktavstånd

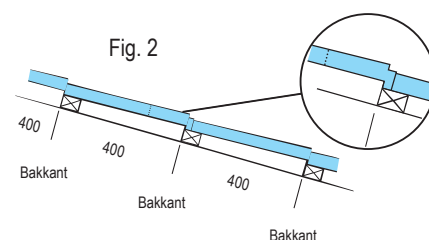
Använd bärläkt ca 25x38 mm och ströläkt ca 25x25 mm. Vid montering direkt på takstol rekommenderas min 45x70 mm som bärläkt. Montera ströläkt 400 mm c/c, bärläkt enligt Fig. 1.



För att underlätta det fortsatta arbetet kan du markera bärläktens placering på ströläkten.

2. Ändöverlapp

Då takfallet kräver flera plåtlängder monteras bärläkt enligt Fig. 2.



Se till att takfotsläkten monteras parallellt mot nocken.

3. Ändöverlapp

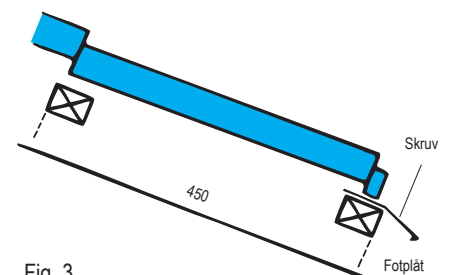


Fig. 3

Vid behov, gör urtag för rännkrokan innan fotplåten monteras. Fäst därefter fotplåten provisoriskt med bleckspik. Slutlig infästning sker när du skruvar fast plåten. Överlapp skall vara minst 60 mm.

4. Montageordning

Montera plåten från höger till vänster. Vid flera plåtlängder, börja med den lägsta plåten och montera enligt Fig. 4.

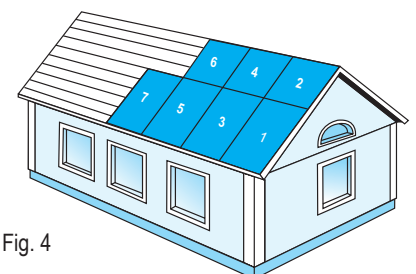


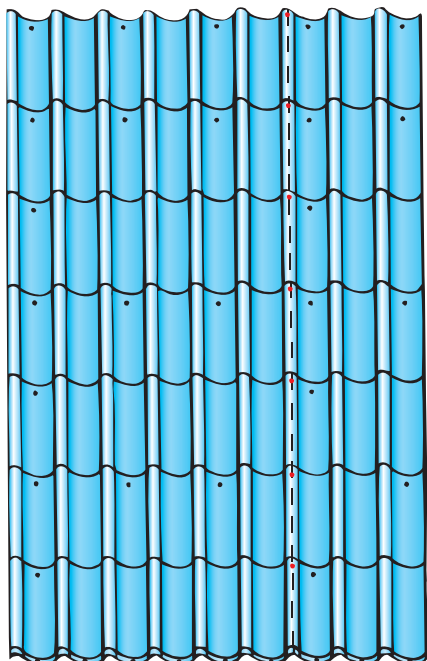
Fig. 4

Använd nedersta bärläkten som riktbräda vid montering av första plåten. Att första plåten kommer i rätt läge är viktigt för hela monteringen. Tryck upp överlappsplåtarna ordentligt mot takfallet för att undvika glipor i ändöverlappet. Kontrollera hur sista plåten kommer att ligga mot vindskivebeslaget och bestäm om det behöver klippas någon del även från den första plåten.

5. Infästning

Använd lackerad kolstålsskruv (farmarskruv) 4,8 x 35 mm eller lackerad rostfri skruv, 4,8 x 35 mm. För infästning i bärregel av stål användes lackerad kolstålsskruv, 4,8 x 23 mm alternativt lackerad rostfri skruv 4,8 x 23 mm. Använd skruvdragare med moment eller bormaskin med steglös varvtalsreglering.

Fig. 5



Vid takfot,nock och ändöverlapp fäster du skruv i varje profilbotten. I övrigt i varannan profilbotten. Vid sidöverlapp skruvas en överlappsskruv i varje profiltopp (se rödmarkerade).

6. Nockplåt

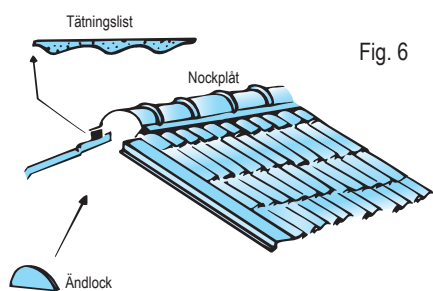


Fig. 6

Montera först ändlocket till första nockplåten. Rikta upp nockplåten och skruva fast densamma i varannan profiltopp i takpannan. Använd överlappsskruv 4,8 x 23 mm. Montera samtidigt tätningslisten (tätningsprofilen).

7. Vindskiva/Gavelbeslag

Justera vindskivan i höjdlid mot takets profiltopp. Se Fig. 7A. Vid gaveln där plåttäckningen avslutas ska plåten förses med ett uppvik motsvarande profilhöjden i de fall kapning måste göras i profiltoppen. Se Fig. 7B.

Gavelbeslaget monteras med självborrande skruv, 4,8 x 23 mm, c/c 300 mm i överkant på befintlig vindskiva. Gavelbeslaget skarvas med 100 mm överlapp.

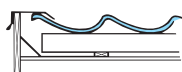


Fig. 7A

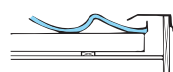


Fig. 7B

8. Vinkelränna

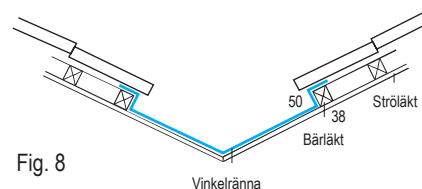


Fig. 8

Överlapp vid skarvning skall vara minst 200 mm. Skarven tätas med tätningssmassa. Spika vinkelrännan med varmförzinkad spik på läkten c/c 300 mm.

För att beräkna längderna på plåtbiltarna använd tabellen nedan. Kom ihåg att alltid ange måtten för den totala längden som krävs. Tabellen kan endast användas om standard steglängd är 400 mm. Modulmått inkluderar takfot på 5 mm och överlapp på 130 mm.

Exempel:

Takytan är 10 150 mm och plåten måste delas. För att dela plåtarna måste lägga till 1 x takfot + 1 överlapp. Plåtlängd 10 150 mm + 1 x takfot på 5 mm + 1 överlapp på 130 mm = totalt 10 285 mm. Plåtdelning = 1:a plåt 5 735 mm och 2:a plåt 4 550 mm. Tänk på att steglängden ändras på den sista delen. För att få plåtarna att passa med resten av taket måste steglängden på den sista plåtbiten beräknas med hela plattor och läggas till de räknade stegen (standard stenglängd 400 mm), samt en takfot på 5 mm.

Exempel:

Takytan är 3 750 mm. 9 steglängder 3 600 mm + takfot på 5 mm + sista steglängd 145 mm = 3 750 mm. Takfot är 2 150 mm. Sista steglängd 145 mm + takfot 5 mm + 5 steglängder 2 000 mm = 2 150 mm. Om önskad längd inte stämmer överens med ovan formeln måste 1 extra steglängd beställas, och inriktning av plåten måste göras vid takfoten.

Tabell för antal steglängd:

1	535 mm
4	1735 mm
6	2.535 mm
8	3.335 mm
10	4.135 mm
12	4.935 mm
14	5.735 mm

Ev. ring och fråga

Produktfakta

Täckbredd:	1000 mm
Profilhöjd:	41 mm (+ 20 mm i pannsteget)
Tjocklek:	0,50 0,60 mm
Vikt:	4,5 kg/m ² (0,5 mm)
Längd:	400 - 8000 mm
Steglängd:	400 mm
Överlapp:	100 mm
Beläggningar:	Polyester 25 µm Mattpolyester 35 µm KARAT 45 µm